

# GOLDPAL NRA

Detergente y humectante para procesos continuos y agotamiento.

## Campos de Aplicación:

- Procesos semi-continuos y continuos, como:
  - Desencolado oxidativo y enzimático.
  - En descruces de fibras celulósicas, sintéticas y mezclas.
  - Blanqueo y pre-blanqueo con peróxido de hidrógeno.
  - Tintura de fibras sintéticas y mezclas.
  - Puede ser aplicado en casos de agotamiento.
  - Tintura de hilos y felpudos.
  - Especialmente indicado para la preparación y tintura de tejidos con elastano.

## Características:

- Tiene buen poder humectante y está especialmente indicado en un proceso que requiere un corto tiempo de impregnación.
- Por su elevado poder de detergencia confiere los artigos de fibras celulósicas buena hidrofiliadad.
- Debido a su alta concentración se usa en pequeñas cantidades.
- Tiene buena resistencia a baños fuertemente alcalinos.
- Presenta baja formación de espuma.
- Ausencia de silicona.
- Excelente propiedad emulsionante.
- Efecto desaireante.
- El producto presenta buena estabilidad al almacenarse conforme las orientaciones descritas en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS). Producto sensible a altas temperaturas, puede formar una película en la superficie. Evitar temperaturas superiores a 50°C.
- Este producto cumple con los parámetros exigidos por la certificación OEKO-TEX®.
- Este producto se ajusta a los requisitos del reglamento REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals, Union Europea).
- Este producto se ajusta a los requisitos del programa ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals).

## Parámetros Físico-Químicos:

<b>Aspecto</b>	Líquido transparente incoloro.
<b>Naturaleza Química</b>	Alcoholes grasos etoxilados.
<b>Carácter Iónico</b>	No iónico.
<b>Solubilidad (Sol. 10% p/p)</b>	Soluble a 25°C bajo agitación, formando emulsión.
<b>Materia Activa (%)</b>	88.0 – 90.0
<b>pH (Sol. 10% p/p, 25°C)</b>	6.0 – 8.0
<b>Compatibilidad</b>	Compatible con productos aniónicos, no iónicos y resinas sintéticas, sin embargo se recomienda hacer testes previos.
<b>Estabilidad en la aplicación</b>	Estable en baño alcalino frío (hasta 10°Bé NaOH) y 90°C (5°Bé NaOH). Estable en baños alcalinos, ácido, salado y duro en cantidades normales de aplicación.

# GOLDPAL NRA

## Aplicación:

### Desencolado:

Goldpal NRA es compatible con las enzimas de desencolado y se puede utilizar como un agente humectante y emulsionante de las gomas. Goldpal NRA también se puede utilizar para eliminar la goma de los tejidos sintéticos.

**Proceso continuo:** De 2.0 a 4.0 g/l Goldpal NRA.

**Proceso discontinuo:** de 0.5 a 2.0 g/l Goldpal NRA.

### El blanqueo con peróxido:

Goldpal NRA tiene alta resistencia a los álcalis.

**Proceso continuo:** De 2.0 a 10.0 g/l Goldpal NRA.

**Proceso discontinuo:** de 0.5 a 2.0 g/l Goldpal NRA.

### Descrude de fibras naturales y sintéticas:

La cantidad de uso depende de la relación de baño y el grado de suciedad de la fibra.

**Proceso continuo:** 0.5 a 10.0 g/l Goldpal NRA.

**Proceso discontinuo:** 0.5 a 4.0 g/l Goldpal NRA.

**Desencolado** - 3.0 g/l Goldzima DAS;

**Enzimático:** - 2.0 – 3.0 g/l Goldpal NRA;

- 80°C, Pick-up: 100%;

- Reposo de 6 – 10 horas.

**Lavado:** - 1.0 – 10.0 g/l Goldpal NRA.

**Blanqueo Pad-** - 3.0 – 6.0 g/l Goldpal NRA;

**Steam:** - 6.0 g/l Goldcom INP;

- 6.0 g/l Goldstab OX;

- 10.0 – 20.0 g/l Soda Cáustica 100%;

- 15.0 – 40.0 g/l peróxido de hidrógeno 50%;

- Pick-up: 100%;

- Vaporización: 20 – 40 min. a 95°C.

**Blanqueo frio:** - 3.0 – 6.0 g/l Goldpal NRA;

- 3.0 – 6.0 g/l Goldcom INP;

- 3.0 – 6.0 g/l Goldstab OX;

- 10.0 – 20.0 g/l Soda Cáustica 100%;

- 15.0 – 40.0 g/l peróxido de hidrógeno 50%;

- Temperatura 30 – 40°C.

- Pick-up: 100%;

- Reposo de 20 – 24 horas

**Lavado (para todas las fibras):** - 0.5 – 4.0 g/l Goldpal NRA.

# GOLDPAL NRA

**Desengomado:** - 0.1 – 0.5% Goldzima DAS;  
- 0.5 – 4.0 g/l Goldpal NRA.

**Blanqueo oxidativo:** - 0.5 – 1.0 g/l Goldstab OX;  
- 0.5 – 1.0 g/l Goldcom INP;  
- 1.0 – 2.0 g/l Soda Cáustica 100%;  
- 1.5 – 3.0 g/l Peróxido de Hidrogênio 50% (para tintura);  
- 6.0 – 8.0 g/l Peróxido de Hidrogênio 50% (para blanco);  
- 0.3 - 0.6 % Goldblanc CO/ PES / otros.

Datos de seguridad, ecológicos, toxicológicos y de almacenamiento, ver la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

*Observación: Considerando la variedad de sustratos y procesos de aplicación, la información aquí presentada con fidelidad, debe considerarse como instrumento de orientación. Por lo tanto, no podemos hacernos responsables por eventuales daños originados por aplicaciones indebidas. Los datos que contiene este boletín se basan en los conocimientos actuales y en las aplicaciones realizadas de nuestros productos. Informaciones complementarias podrán obtenerse con nuestro Departamento Técnico. Rev. 19/01/2017.*