

GOLDBLANC BHV

Branqueador ótico para fibras celulósicas com nuance violeta, para fibras celulósicas e suas misturas.

Características e Benefícios:

- Branqueador ótico de alta afinidade.
- Excelente solidez à lavagem, mesmo quando aplicado em altas temperaturas.
- Brancos luminosos com alto grau de brancura.
- Excelente reprodutibilidade do efeito de branco e do matiz violeta.
- Produto homogêneo, sem tendência à sedimentação, assegurando a reprodutibilidade de partida a partida.
- Boa estabilidade a álcalis, peróxido de hidrogênio e eletrólitos. Indicado para sistemas de alvejamento descontínuo com peróxido de hidrogênio.
- Boa solidez à luz e ao molhado.
- Produto apresenta boa estabilidade se armazenado conforme orientações da FISPQ.
- Este produto se adequa as exigências do programa ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals).

Parâmetros Físico-Químicos:

Aspecto	Líquido azul.
Natureza Química	Composição aquosa de derivado estilbeno.
Caráter iônico	Aniônico.
Solubilidade (sol. 1% p/p)	Solúvel à 25°C, sob agitação.
Peso específico (25°C)	Aprox. 1,2 g/ml
pH (tal qual, 25°C)	9,5 – 11,5
Compatibilidade	Compatível com produtos aniônicos e não iônicos, porém recomenda-se testar previamente.
Estabilidade do pH	7,0 – 12,0
Propriedade de Solidez	Vide quadro seguinte:

Propriedade de solidez			CEL
Luz		ISO 105-B02	3 – 4
Lavagem*	40°C	ISO 105-C06/A1S	5
	60°C		4 – 5
	95°C	ISO 105-C06/E2S	4
Suor	Alcalino	ISO 105-E04	5
	Ácido		5
Calor seco	30s / 180°C	ISO 105-P01	5
Óxidos de nitrogênio	1 ciclo	ISO 105-G04	5
	2 ciclos		4 – 5

*As notas se mantêm quando o banho de lavagem contém um agente alvejante redutivo (hidrossulfito de sódio) ou oxidante (peróxido de hidrogênio).

GOLDBLANC BHV

Aplicação:

Em banhos neutros e alcalinos, com ou sem adição de eletrólitos, particularmente para celulose regenerada. Preferível em conjunto com alvejamento com peróxido.

Dissolução / Diluição	Miscível com água quente ou fria em toda as proporções. As soluções deverão ser estocadas no escuro, longe da luz.
Recomendação de Receita	- 0,3 – 0,7% Goldblanc BHV. - 0,5 – 1,0 g/l Goldpal UHN; - 0,5 – 1,0 g/l Goldstab OX; - 5,0 g/l Soda Cáustica 50%; - 5,0 – 6,0 ml/l Peróxido de Hidrogênio 50%;
Alvejamento com peróxido mais branqueamento ótico simultâneo	- 0,3 – 0,6% Goldblanc BHV; - Relação de banho: 1:8.
	Tempo/Temperatura - Sem alvejamento químico: 15 – 30' a 80 – 60°C; - Com alvejamento químico: 20 – 60' a 120 – 90°C;

Dados de segurança, ecológicos, toxicológicos e de armazenamento vide Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).

Obs.: Considerando a variedade de substratos e processos aplicativos, as informações ora prestadas com fidelidade, devem ser entendidas como instrumento orientativo, portanto não podemos nos responsabilizar por eventuais danos decorrentes de aplicações indevidas. Os dados contidos neste informativo técnico, se baseiam nos atuais conhecimentos e nas atuais aplicações realizadas dos nossos produtos. Informações complementares poderão ser obtidas com o nosso departamento técnico. Rev. 02/10/2015.