

GOLDBLANC E2BD

Blanqueador óptico para fibras de poliéster con matiz azulada.

Características:

- Blanqueador óptico para artículos de poliéster y sus mezclas con fibras celulósicas, por los procesos por agotamiento y pad-termofix (impregnación-desarrollo térmicos).
- Excelentes efectos de blanco con tonalidad azulada.
- Alto poder de fijación, posibilitando temperaturas de desarrollo/fijación, relativamente, bajas.
- Tratándose de mezclas de fibras de poliéster/celulósica, Goldblanc E2BD puede aplicarse antes, después o en el baño de blanqueo con peróxido de hidrógeno.
- El producto presenta buena estabilidad al almacenarse conforme las orientaciones descritas en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).
- Este producto se adecua a las exigencias del programa ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals).

Parámetros Físico-Químicos:

Aspecto	Líquido azul.
Naturaleza Química	Derivado de metoxiestilbenceno.
Carácter Iónico	No iónico.
Densidad	Aprox. 1,06 g/cm ³
pH (tal y cual)	3,0 – 5,0
Compatibilidad	Compatible con productos aniónicos y no iónicos. Sin embargo se recomienda hacer tests de compatibilidad previamente.
Propiedades de solidez	Ver el siguiente cuadro.

Propiedades de solidez			PES
Luz		ISO 105-B02	5 – 6
	40°C	ISO 105-C06/A1S	5
	60°C	ISO 105-C06/A1S	5
	95°C	ISO 105-C06/E2S	5
Sudor	Alcalino		5
	Ácido		5
Calor seco	30s / 180°C	ISO 105-P01	5
	1 ciclo		5
	2 ciclos		5

*Las notas se mantienen cuando el baño del lavado contiene un agente de blanqueo reductor (hidrosulfito de sodio) u oxidante (peróxido de hidrógeno).

Aplicación:

El producto puede aplicarse por el proceso por agotamiento en baños ácido, neutro o alcalino y en blanqueo con peróxido de hidrógeno. Goldblanc E2BD puede aplicarse, continuamente, por el proceso pad-termofix y pad-steam, indicados para fondo de estampería y blanqueo total.

GOLDBLANC E2BD

Poliéster y sus mezclas:

No processo por esgotamento, Goldblanc E2BD apresenta razoável grau de branco à temperatura de ebulição. Um acelerador de difusão adequado como Goldmol BB promove o esgotamento do banho, particularmente o desenvolvimento do branqueador na fibra a baixa temperatura, mas não prejudicar a solidez a luz. Os efeitos de brancos mais altos são obtidos em condições de HT (110 - 130°C). A temperatura ideal de desenvolvimento no processo pad-termofix é entre 180 - 205°C com tempo de fixação ao redor de 30 s. Com sua solidez muito elevada ao calor seco, Goldblanc E2BD pode ser aplicado a altas temperaturas sem prejudicar o grau de branco, desde que o branco-base (branco químico) seja suficientemente estável ao calor, porém lubrificantes residuais ou agentes de acabamento podem causar o amarelecimento.

Disolución / Dilución

Dispersión estable, sin sedimentación. Para preservar su estabilidad, la dispersión no debe hervirse. Soluciones-madre pueden prepararse, pero deben agitarse, antes de la utilización. Soluciones-madre deben mantenerse fuera de la luz. Los sustratos tratados con el blanqueador óptico, sin estar fijados también deben protegerse de la luz.

Sugerencia de utilización (PES)

- **Agotamiento:** 0,1 - 0,4% Goldblanc E2BD
- **Pad-termofix, pad-steam:** 1,0 - 6,0 g/L Goldblanc E2BD (pick-up 40-90%)

Sugerencia de utilización (PES/CEL)

- **Agotamiento:** 0,05 - 0,3% Goldblanc E2BD
- **Pad-termofix, pad-steam:** 0,5 - 4,0 g/L Goldblanc E2BD (pick-up 40-90%)

Sugerencia de receta PES:

Agotamiento

- 0,1 - 0,4% Goldblanc E2BD
- 0 - 2 g/L Goldmol BB
- pH 5 - 7 (com ácido acético ou fórmico)
- Tiempo/Temperatura: 30 - 60 min. a 130 - 105°C
- Relación de baño: 8:1 - 20:1

Sugerencia de receta de PES:

Proceso Pad-termofix

- 1,0 - 6,0 g/L Goldblanc E2BD
- 0 - 2 g/L Goldpal BSJ
- Impregnar: pick-up 40 - 80%
- Secar
- Termofijar: 40 - 20 segundos a 180 - 200°C

Para un específico uso final (por ejemplo, cortinas), la impregnación del blanqueador óptico puede efectuarse en la presencia de suavizantes adecuadas, agentes anti-estáticos y anti-estiramientos.

Un correcto proceso de pre-lavado garantiza un mínimo amarillado del blanco base (blanco químico), durante la termofijación.

Proceso Pad-steam (para estampados)

- 1,0 - 6,0 g/L Goldblanc E2BD
- 0 - 2 g/L Goldpal BSJ
- Impregnar: pick-up 50 - 80%
- Secar - estampar - secar
- Vaporizar: 2 - 8 min. a 190 - 160°C (vapor saturado) ou 20 - 30 min. (vapor pressurizado)

Datos de seguridad, ecológicos, toxicológicos y de almacenamiento, ver la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Observación: Considerando la variedad de sustratos y procesos de aplicación, la información aquí presentada con fidelidad, debe considerarse como instrumento de orientación. Por lo tanto, no podemos hacernos responsables por eventuales daños originados por aplicaciones indebidas. Los datos que contiene este boletín se basan en los conocimientos actuales y en las aplicaciones realizadas de nuestros productos. Informaciones complementarias podrán obtenerse con nuestro Departamento Técnico. Rev. 10/21/2016.