

GOLDWET AOL

Humectante no iónico concentrado.

Campos de Aplicada:

- Desengomado oxidativo y enzimático.
- En descruces de fibras celulósicas, sintéticas o sus mezclas.
- Proceso de blanqueo y teñido simultáneo.
- Blanqueo con hipoclorito de sodio, peróxido de hidrógeno y otros.
- Lavados posteriores a los teñidos y estampados.

Características:

- Por su elevado poder de detergencia, confiere a los artículos de fibras celulósicas buena hidrofiliadad.
- Posee fuerte poder de rehumectación.
- Debido a su concentración elevada se emplea en pequeñas cantidades.
- Aplicabilidad universal.
- Facilita la remoción de los colorantes reactivos hidrolizados en los lavados posteriores a los teñidos y estampados.

Parámetros Físico-Químicos:

Aspecto	Líquido incoloro.
Carácter Iónico:	No iónico
pH (sol. 1% p/p, 25°C)	5.5 – 8.0
Materia Activa (%)	Mín. 89.0
Compatibilidad	Compatible con productos catiónicos, aniónicos, no iónicos y con resinas sintéticas, se recomienda realizar pruebas previas.
Estabilidad en la aplicación	Estable en baños alcalinos (hasta 11°Bé en frío y 90°C de NaOH). Estable en baño salino. Estable en agua dura. Estable en baño ácido.

Aplicación:

Discontinuo	- 0.1 – 1.0 % de Goldwet AOL.
Continuo	- 0.3 a 1.0 g/L de Goldwet AOL. - Pick-up 80 a 120%

Datos de seguridad, ecológicos, toxicológicos y de almacenamiento los puede ver en la Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos (FDS).

Observación: Considerando la variedad de sustratos y procesos de aplicación, la información aquí presentada con fidelidad, debe considerarse como instrumento de orientación. Por lo tanto, no podemos hacernos responsables por eventuales daños originados por aplicaciones indebidas. Los datos que contiene este boletín se basan en los conocimientos actuales y en las aplicaciones realizadas de nuestros productos. Informaciones complementarias podrán obtenerse con nuestro Departamento Técnico. Rev. 12/12/2017.