

GOLDBLANC PAV NEW

Blanqueador óptico para fibras de poliamida y fibras proteicas con matización violeta.

Características y beneficios:

- Muy buena estabilidad a los agentes reductores, la aplicación del blanqueador puede hacerse simultáneamente en el proceso de blanqueo reductivo por agotamiento. Se indica también para el proceso por pad-termofijación y pad-steam.
- Excelentes propiedades de solidez.
- El producto presenta buena estabilidad al almacenarse conforme las orientaciones descritas en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).
- Este producto cumple con los parámetros exigidos por la certificación OEKO-TEX®.
- Este producto se ajusta a los requisitos del programa ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals).

Parámetros Físico-Químicos:

Aspecto:	Líquido violeta.
Naturaleza química:	Composición acuosa de éter de ácido sulfónico.
Densidad:	≈ 1,13 g/cm ³ .
Carácter iónico:	Aniónico.
pH (sol. 1% p/p)	7.0 – 11.0
Solubilidad (sol. 1% p/p):	Soluble a 25 °C, con agitación.
Compatibilidad:	Compatible con productos aniónicos y no iónicos. Sin embargo, se sugiere probar anteriormente.
Propiedades de solidez	Ver el siguiente cuadro

Propiedades de solidez			PA	WO-S
Luz		ISO 105-B02	4	2 - 3
Lavado	40°C	ISO 105-C06/A1S	5	4
	60°C	ISO 105-C06/A1S	4 – 5	---
	95°C	ISO 105-C06/E2S	3 – 4	---
Agua Clorada / agua del mar		ISO 105-E03/E02	5	---
Sudor	Alcalino	ISO 105-E04	4 – 5	4
	Ácido		4 – 5	4
Calor seco	30 s / 180°C	ISO 105-P01	5	---
Óxidos de nitrógeno	1 ciclo	ISO 105-G04	4 – 5	---
	2 ciclos		4	---

GOLDBLANC PAV NEW

Aplicación:

Goldblanc PAV New puede aplicarse en agua suave o en presencia de agente complejante indicado.

Poliamida, lana y seda:

Proceso por agotamiento: Baños ligeramente ácidos.

Proceso continuo: Puede aplicarse en poliamida por pad-termofijación y pad-steam.

Disolución/Dilución:

Miscible con agua tibia o fría, en todas las proporciones. Las soluciones deberán almacenarse en ambiente oscuro, lejos de la luz, por tiempo indeterminado. Esto deberá considerarse para los artículos tratados con blanqueador óptico, si no son fijados.

Sugerencia de utilización (PA)

Agotamiento: 0.5 – 2.0% Goldblanc PAV New

Pad-termofix, pad-steam: 5.0 – 20.0 g/L Goldblanc PAB New (pick-up 80 – 100%)

Sugerencia de utilización (WO – S):

Agotamiento: 0.5 – 2.0% Goldblanc PAV New

0.5 – 2.0% Goldblanc PAV New

1.0 – 2.0 g/L Goldcom TA

1.0 g/L Goldpal YN

pH 5 – 6 con ácido acético o ácido cítrico

Tiempo/Temperatura: 40 – 60 minutos a 100 – 80°C

Relación de baño: 8:1 – 20:1

Sugerencia de receta PA: Agotamiento

Nota: La adición de 1 – 2% Goldpret DS se sugiere para la protección de artículos blancos contra el amarillado causado en El almacenaje por la absorción de antioxidantes fenólicos con compuestos nitrosos.

Adicionalmente, el pH final del sustrato deberá ser ligeramente ácido (pH 5 – 6) con aplicación de ácido orgánico no volátil.

Sugerencia de utilización:

Proceso Pad-steam (para estampados)

5.0 – 20.0 g/L Goldblanc PAV New

1 – 2 g/L Goldpal NRA

Impregnar: pick-up 60 – 80%

pH 5 – 6

Secar – estampar – secar

Vaporizar: 20 segundos a 180 – 190°C

1 – 6 g/L (pick-up 40 – 90%)

Pad-termofix, pad-steam

0 – 20 g/L Goldpal BSJ

Pick-up 40 – 80%

Termofijar 40 – 20 segundos a 180 – 200°C

Datos de seguridad, ecológicos, toxicológicos y de almacenamiento, ver Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Observación: Considerando la variedad de sustratos y procesos de aplicación, la información aquí presentada con fidelidad, debe considerarse como instrumento de orientación. Por lo tanto, no podemos hacernos responsables por eventuales daños originados por aplicaciones indebidas. Los datos que contiene este boletín se basan en los conocimientos actuales y en las aplicaciones realizadas de nuestros productos. Informaciones complementarias podrán obtenerse con nuestro Departamento Técnico. Rev. 17/06/2016.