

GOLDBLANC PAN-B

Branqueador ótico para fibras acrílicas

Campos de Aplicação:

- Branqueador ótico estável ao clorito, com matização azulada, para fibras acrílicas e de acetato, podendo ser aplicado em todas as etapas do processo.
- Aplicação versátil por esgotamento e processos contínuos.

Características e benefícios:

- Muito boa montagem em PAN.
- Excelentes propriedades de migração em PAN em banhos ácidos.
- Estabilidade muito boa em clorito e ácidos.
- Excelentes propriedades de solidez, especialmente à luz e à úmido.
- Fácil manuseio, indicado para equipamento de dosagem automática.
- Branco intenso e luminoso.
- Efeitos de branqueamento uniformes por esgotamento e processos contínuos.
- Indicado para alvejamento com clorito e aplicação em banhos ácidos.
- Produto apresenta boa estabilidade se armazenado conforme orientações da FISPO.

Parâmetros Físico-Químicos:

Aspecto	Líquido azul.
Natureza química	Composição aquosa derivada de Benzimidazol.
Caráter iônico	Catiônico
Peso específico (25°C)	≈ 1,25 g/cm ³
Solubilidade (sol. 10% p/p)	Solúvel a 25°C, sob agitação.
pH (tal qual, 25°C)	2,5 – 4,5
Compatibilidade	É compatível com produtos catiônicos e não iônicos, porém recomenda-se testar previamente.
Propriedades de solidez	Vide quadro seguinte

Propriedades de Solidez			PAN	CA
Luz		ISO 105-B02	4 - 5	4 - 5
Lavagem	40°C	ISO 105-C06/A1S	5	5
	50°C	ISO 105-C06/B1S	5	5
Alvejamento com clorito	Severo	ISO 105-N04	5	5
Óxidos de Nitrogênio	1 Ciclo	ISO 105-G04	5	5
	2 Ciclos		5	5
Gases de combustão	1 Ciclo	ISO 105-G02	5	5
	2 Ciclos		5	5
Ozônio	1 Ciclo	ISO 105-G03	5	5
	2 Ciclos		5	3 - 4

GOLDBLANC PAN-B

Aplicação:

Acrílicos

Em banho ácido por esgotamento, com ou sem clorito de sódio.

Em sistema contínuo por pad-steam e choque ácido.

Acetato

Por esgotamento em banhos levemente ácidos, com ou sem clorito de sódio, ou peróxido de hidrogênio.

Dissolução/Diluição

Miscível em água fria ou morna levemente acidificada, em todas as proporções.

As soluções poderão ser estocadas no escuro, longe da luz, como também os artigos impregnados com o branqueador, ainda não fixado.

Quantidades a empregar:

PAN

Esgotamento:	0,25 - 1,5	%	Goldblanc PAN-B
Pad-steam, choque ácido (pick-up 70-90%)	5,0 - 15,0	g/L	Goldblanc PAN-B

CA

Esgotamento:	0,5 - 2,0	%	Goldblanc PAN-B
--------------	-----------	---	-----------------

Acrílico

Processo Esgotamento

Goldblanc PAN-B é aplicado com banhos ácidos, com ou sem clorito de sódio.

0.25 -1.5	0.25 - 1.5	%	Goldblanc PAN-B
1 - 2	-	g/l	Clorito de sódio 80%
x	-	g/l	Estabilizador de clorito
1 - 3	-	g/l	Nitrato de sódio
0.5 - 1	0.5 - 1	g/l	Goldwet NE

pH	3 - 4 (com ácido fórmico)
Relação de banho	1:10 - 1:40
Entrar a	40 - 80°C
Temperatura	95 - 98°C
Tempo de tratamento	30 - 40 min

Em equipamentos com circulação eficiente do banho, o alto poder de igualização do Goldblanc PAN-B permite a adição do produto ou do material em altas temperaturas.

A neutralização final dos resíduos de clorito deverá ser realizada com bissulfito de sódio.

Goldblanc PAN-B pode ser aplicado em conjunto com o banho de alvejamento com peróxido em meio ácido e em alvejamento reductivo.

GOLDBLANC PAN-B

Pad Steam

5 - 15	g/l	Goldblanc PAN-B
1 - 2	g/l	Goldwet NE
0.5 - 1	g/l	Ácido oxálico, tartárico ou cítrico (pH 3 - 4)
Foulardar		pick-up 80%, a frio
Vaporizar		5 - 30 min a 100°C (vapor saturado)

A adição de um espessante não-iônico no banho de impregnação é recomendado em caso de tops ou mechas.

As fibras acrílicas podem sofrer um amarelecimento bem acentuado durante a vaporização.

O processo Pad-Steaming é usual para artigos estampados. O tecido é primeiramente impregnado com o branqueador. A fixação do branqueador e dos corantes de estamparia se realizam simultaneamente por vaporização depois da sequência impregna-seca-estampa-seca.

Acetato

Processo Esgotamento

0.5 - 2	%	Goldblanc PAN-B
0.5 - 1	g/l	Goldwet RB
pH		aproximadamente 6 (com ácido acético)
Relação de banho		1:10 - 1:20
Temperatura		80 - 70°C
Tempo de tratamento		30 - 60 min

O branqueamento ótico de acetato também pode ser realizado em conjunto com um alvejamento com clorito (pH cerca de 4,5) ou alvejamento com peróxido em banho levemente ácido.

Igualização:

A má igualização pode ser corrigida pelo alvejamento em um banho ácido com clorito de sódio, ou tartar a fervura com banho ácido e simultaneamente re-branqueamento com 0.1 - 0.2% Goldblanc PAN-B.

Dados de segurança, ecológicos, toxicológicos e de armazenamento vide Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).

Obs.: Considerando a variedade de substratos e processos aplicativos, as informações ora prestadas com fidelidade, devem ser entendidas como instrumento orientativo, portanto não podemos nos responsabilizar por eventuais danos decorrentes de aplicações indevidas. Os dados contidos neste informativo técnico, se baseiam nos atuais conhecimentos e nas atuais aplicações realizadas dos nossos produtos. Informações complementares poderão ser obtidas com o nosso departamento técnico. Rev. 28/09/2015.