

GO-BLANC BME

Branqueador ótico para fibras celulósicas.

Características e Benefícios:

- Branqueador ótico de média afinidade neutro.
- Boa estabilidade a álcalis, peróxido de hidrogênio e eletrólitos. Indicado para sistemas de alvejamento contínuo e por esgotamento.
- Boa solidez à luz e ao úmido.
- Produto apresenta boa estabilidade se armazenado conforme orientações da FISPQ.

Parâmetros Físico-Químicos:

Aspecto	Líquido amarelo.
Natureza Química	Composição aquosa de derivado estilbeno.
Caráter Iônico	Aniônico.
Peso específico (25°C)	1,080 – 1,140 g/cm ³
pH (Tal qual)	7,5 – 9,5
Compatibilidade	Compatível com produtos aniônicos e não iônicos, porém recomenda-se testar previamente.
Estabilidade do pH	4,0 – 12,0
Propriedades de solidez	Vide quadro seguinte

Propriedades de solidez			CEL
Luz		ISO 105-B02	3 – 4
Lavagem*	40°C	ISO 105-C06/A1S	5
	60°C	ISO 105-C06/A1S	4 – 5
	95°C	ISO 105-C06/E2S	5
Alvejamento com hipoclorito	Suave	ISO 105-N0	5
Suor	Alcalino	ISO 105-E04	5
	Ácido		5
Calor seco	30s / 180°C	ISO 105-P01	5
Oxidos de nitrogênio	1 ciclo	ISO 105-G04	5
	2 ciclos		4 – 5

*As notas se mantêm quando o banho de lavagem contém um agente de alvejamento redutivo (hidrossulfito de sódio) ou oxidante (peróxido de hidrogênio).

GO-BLANC BME

Aplicação:

Processo contínuo: Em banho de acabamento com pH neutro a ácido (pH acima de 4,0). Alveijamento com impregnação com peróxido e no alveijamento por imersão e processo de branqueamento por lavagem.

Processo por esgotamento: aplicado no máximo a 60°C com adição de eletrólitos.

Dissolução / Diluição

Miscível com água quente ou fria em todas as proporções.
As soluções deverão ser estocadas no escuro, longe da luz.

Quantidades a empregar

- Impregnação no foulard (pick up 70%): 1,0 – 6,0 g/L GO-BLANC BME
- Alveijamento por CPB com peróxido (pick up 80 – 100%): 1,0 – 6,0 g/L GO-BLANC BME
- Esgotamento: 0,2 – 0,6 % GO-BLANC BME

Acabamento com toque macio

1,0 – 6,0 g/L GO-BLANC BME
10,0 – 15,0 g/L GOLDSOFT HID
Foulardar a frio: pick up 60 – 70%
Secar: 110 – 130°C

Alveijamento contínuo

Cold Pad-Batch

2 – 6

2 – 4

2 – 6

10 – 20

15 – 40

1 – 6

Pad Steam

1 – 3

1 – 2

2 – 6

10 – 20

15 – 40

2 – 8

g/L Goldpal NRA

g/L Goldcom INP

g/L Goldstab OX

mL/L Soda Cáustica 50°Bé

mL/L Peróxido de Hidrogênio 50%

g/L GO-BLANC BME

Recomendação de receita

Foulardar a frio: pick-up 90 – 100%

Temperatura: 20 – 100°C

Tempo de tratamento: 24 horas - 20 minutos

Secar: 110 – 130°C

Alveijamento por esgotamento

No processo por esgotamento, o GO-BLANC BME depende exclusivamente da temperatura e da quantidade de eletrólito utilizada.

0,5 – 1,0 g/L Goldpal UHN

0,5 – 1,0 g/L Goldstab OX

3,0 – 4,0 mL/L Soda Caústica 50%

5,0 – 6,0 mL/L Peróxido de hidrogênio 50%

0,1 – 0,8 % GO-BLANC BME

2,0 – 5,0 g/L Sulfato de Sódio Anidro

Relação de banho: 1:8 – 1:20

Tempo / Temperatura:

Sem alveijamento químico: 15 – 30 minutos a 30 – 60°C

Com alveijamento químico: 30 – 60 minutos a 95 – 80°C

Informações de armazenagem, segurança e manuseio vide Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).

Obs.: Considerando a variedade de substratos e processos aplicativos, as informações ora prestadas com fidelidade, devem ser entendidas como instrumento orientativo, portanto não podemos nos responsabilizar por eventuais danos decorrentes de aplicações indevidas. Os dados contidos neste informativo técnico se baseiam nos atuais conhecimentos e nas atuais aplicações realizadas dos nossos produtos. Informações complementares poderão ser obtidas com o nosso departamento técnico. Rev. 27/03/2018.

Golden
TECHNOLOGY