



# goldguard C6

Resina de fluorcarbono concentrada en emulsión, basada en nanotecnología para el acabado ecológico de repelencia al agua, al aceite y a la suciedad seca.

## Características y beneficios:

- No es infamable.
- Efecto de repelencia al agua y aceite, libre de solventes.
- Buena resistencia al lavado y limpieza a seco.
- Buena repelencia a la suciedad seca.
- Buena estabilidad de baño, incluyendo la combinación de compuestos N-metilol (resinas reactivas).
- Buena resistencia a la presión de agua.
- Excelente toque.

## Características Físico-Químicas:

<b>Aspecto</b>	Líquido claro.
<b>Carácter Químico</b>	Emulsión de fluorcarbono.
<b>Carácter Iónico</b>	Levemente catiónico.
<b>Solubilidad</b>	En agua fría.
<b>pH</b>	Aproximadamente 4,5
<b>Peso específico (25°C)</b>	Aproximadamente 1,01 g/mL
<b>Estabilidad en el almacenaje</b>	En embalaje original cerrado, bajo condiciones normales de almacenaje, es estable por 6 meses.

## Áreas de aplicación:

Para el acabado repelente al aceite e impermeabilización de fibra sintética y natural.  
Uniformización de protección en el trabajo y de productos químicos.  
Ropa deportiva, utilizada al aire libre.  
Toldos de lona y tejido.  
Acabado previo y posterior a los revestimientos por coating.  
Para artículos médicos de protección.

[WWW.GOLDENQUIMICA.COM.BR](http://WWW.GOLDENQUIMICA.COM.BR)

### Planta

Av. Heubach, 1000  
12525-000 · Potim/SP  
Tel (12) 3112 1129

### Administración y Ventas

R. João Batista Nogueira, 782  
07230-343 · Guarulhos/SP  
Tel (11) 2488 2266

**Golden**  
TECNOLOGIA



# goldguard C6

## Aplicación:

GOLDGUARD C6 se aplica en proceso de impregnación.

10 - 50 g/L GOLDGUARD C6

pH del baño: 5,0 - 7,0

Impregnación del baño

pick-up de un: 50 - 70%

Temperatura de baño: aproximadamente 20°C

Secado: 110 - 130°C

Puede realizarse la cura posterior con 5 minutos a 150°C en polimerizadora o en rama (rapid curing), escalonando de 130 – 180°C (30 – 45 segundos para polimerización). Para uso en combinación con agentes de reticulación sobre las fibras celulósicas, consulte el folleto técnico de la resina.

## Disolución / dilución:

Se diluye GOLDGUARD C6 en agua fría (relación 1:1) y, entonces, se añade al baño ácido, ajustado con ácido acético.

Si usamos los compuestos N-mentilol (resinas reactivas), agentes encorpantes, aditivos, etc, deben añadirse siempre antes de la adición de GOLDGUARD C6.

## Orientación de recetas:

PA - tafetán - Anorak	- 1 mL/L ácido acético (60%) - 25 g/L GOLDGUARD C6
PES / CO	- 40 g/L PRETEX E-IF - 2 mL/L ácido acético (60%) - 30 g/L GOLDGUARD C6
Acabado de alta calidad para vestuario de PES/CO	- 60 g/L PRETEX E-IF - 50 g/L GOLDGUARD C6
Toldos un 100% PAN	- 50 g/L GOLDTEX LEM - 15 g/L cloruro de magnesio hexahidratado - 2 mL/L ácido acético (60%) - 25 - 40 g/L GOLDGUARD C6

[WWW.GOLDENQUIMICA.COM.BR](http://WWW.GOLDENQUIMICA.COM.BR)

### Planta

Av. Heubach, 1000  
12525-000 · Potim/SP  
Tel (12) 3112 1129

### Administración y Ventas

R. João Batista Nogueira, 782  
07230-343 · Guarulhos/SP  
Tel (11) 2488 2266

**Golden**  
TECNOLOGIA



# goldguard C6

## Seguridad en la Manipulación:

### Toxicología:

<b>Oral</b>	Prácticamente atóxico.
<b>Piel</b>	Personas sensibles podrán presentar cierta irritación local, después del uso prolongado del producto.
<b>Mucosa</b>	Personas sensibles podrán presentar cierta irritación local, después del uso prolongado del producto.
<b>Primeros auxilios:</b>	Lavar, inmediatamente, el local con bastante agua.
<b>Derrame Accidental:</b>	El material debe ser absorbido en arena u otro material absorbente no combustible y guardado en recipiente para posterior desecho. Lavar el local con bastante agua.
<b>Sugerencias Especiales:</b>	Ninguna.

*Observación: Considerando la variedad de sustratos y procesos aplicativos, las informaciones, aquí presentadas con fidelidad, deben entenderse como instrumento de orientación. Por lo tanto, no podemos hacernos responsables por eventuales daños originados por aplicaciones indebidas. Los datos, que este boletín contiene, se basan en los conocimientos actuales y en las actuales aplicaciones realizadas de nuestros productos. Informaciones complementarias podrán obtenerse con nuestro departamento técnico.*

[WWW.GOLDENQUIMICA.COM.BR](http://WWW.GOLDENQUIMICA.COM.BR)

#### Planta

Av. Heubach, 1000  
12525-000 · Potim/SP  
Tel (12) 3112 1129

#### Administración y Ventas

R. João Batista Nogueira, 782  
07230-343 · Guarulhos/SP  
Tel (11) 2488 2266

**Golden**  
TECNOLOGIA