

GOLDWHITE SB-2

Producto mixto, especialmente desarrollado para el blanqueo con peróxido por agotamiento, incluyendo blanqueador óptico para fibras celulósicas y sus mezclas con sintéticas (por ejemplo elastómero).

Características y beneficios:

- Efecto de regulación natural del oxígeno activo en el blanqueo con peróxido de hidrógeno.
- Efectos de blanqueo con alto grado de blanco causando el mínimo daño a la fibra (alto grado de DP¹).
- Alto y vibrante blanco de fondo con desarrollo máximo del blanqueador óptico. Blanqueo con peróxido, bajo condiciones HT (115°C), es posible.
- Producto de combinación de componentes como surfactantes, complejantes y estabilizadores de peróxido, basado en sustancias naturales y minerales activadas. Esto significa simplificación de recetas, manipulación y reducción de insumos en los almacenes.
- Contiene un pronunciado efecto lubricante y mantiene un tacto suave de los artículos tratados, no habiendo la necesidad de inclusión de agentes lubricantes en el proceso de blanqueo.
- Baja formación de espuma. Sin embargo, no contiene antiespumante. Garantiza un comportamiento de baja espuma, durante todo el proceso.
- Alta estabilidad del producto en los baños de aplicación.
- El producto tiene buena estabilidad si se almacena según directrices FDS. Evite los cambios bruscos de temperatura.
- Este producto cumple con los parámetros exigidos por la certificación OEKO-TEX®.
- Este producto se ajusta a los requisitos del programa ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals).

Parámetro Físicas y Químicas:

Aspecto	Líquido castaño.
Naturaleza química	Composición de arcilla en emulsión acuosa.
Carácter iónico	No iónico
pH (Producto puro)	6.5 – 7.5
Solubilidad (sol. 10% p/p)	Soluble a 25 ° C formando emulsión.
Contenido de No Volátiles (%)	29.0 – 32.0
Viscosidad (LVT, S2, S30, 25C)	≤ 3,000 cP

Aplicación:

En baños neutros y alcalinos, con o sin adición de electrolitos, particularmente para celulosa regenerada. Su uso es preferible junto con al blanqueo con peróxido.

Disolución / Dilución:	Miscible con agua caliente o fría, en todas las proporciones. 2.0 - 3.0 g/L Goldwhite SB2 4.0 ml/L Soda ash 50% 5.0 - 6.0 ml/L Peróxido de hidrógeno 50%
Sugerencia de receta: Blanqueo con peróxido más blanqueo óptico simultáneo.	0.3 - 0.8 % Goldblanc BHA Relación de baño: 1:8 Tiempo / temperatura: Sin blanqueo químico: 15 - 30' a 80 - 60°C Con blanqueo químico: 20 - 60' a 120 - 80°C

Datos de seguridad, ecológicos, toxicológicos y de almacenamiento, ver la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Observación: Considerando la variedad de sustratos y procesos de aplicación, la información aquí presentada con fidelidad, de be considerarse como instrumento de orientación. Por lo tanto, no podemos hacernos responsables por eventuales daños originados por aplicaciones indebidas. Los datos que contiene este boletín se basan en los conocimientos actuales y en las aplicaciones realizadas de nuestros productos. Informaciones complementarias podrán obtenerse con nuestro Departamento Técnico. Rev. 08/07/2016.

Golden
TECHNOLOGY