

# GOLDWHITE SB-2

Produto combinação especialmente desenhado para o alvejamento com peróxido por esgotamento e contínuo incluindo o branqueador ótico para fibras celulósicas e suas misturas com sintéticos (ex. elastano).

## Características e Benefícios:

- Efeito de regulação natural do oxigênio ativo no alvejamento com peróxido de hidrogênio.
- Efeitos de alvejamento com elevado grau de branco combinado com o mínimo dano a fibra (alto valor de DP = grau de polimerização).
- Elevado e brilhante branco base com desenvolvimento máximo do branqueador ótico. Alvejamento com peróxido sob condições HT (115°C) é possível.
- Produto de combinação de componentes como, surfactantes, complexantes e estabilizadores de peróxido, baseado em substâncias naturais e minerais ativadas. Isto significa em simplificação de receitas e manuseio e redução de insumos nos estoques.
- Contém um pronunciado efeito lubrificante e mantém um toque macio dos artigos tratados, não havendo a necessidade de inclusão de agentes lubrificantes ao processo de alvejamento.
- Baixa formação de espuma, porém não contem antiespumante. Assegura um comportamento de baixa espuma durante todo o processamento.
- Alta estabilidade do produto nos banhos de aplicação.
- Produto apresenta boa estabilidade se armazenado conforme orientações da FISPQ. Evitar variações bruscas de temperatura.
- Este produto atende aos parâmetros exigidos pela certificação OEKO-TEX®.
- Este produto se adequa as exigências do programa ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals).

## Parâmetros Físico-Químicos:

Aspecto	Líquido castanho.
Natureza química	Composição de argila em emulsão aquosa.
Caráter iônico	Não iônico.
pH (tal qual)	6,5 – 7,5
Solubilidade (sol. 10% p/p)	Solúvel a 25°C formando emulsão.
Teor de Não Voláteis (%)	29,0 – 32,0
Viscosidade (LVT, S2, V30, 25°C)	≤ 3.000 cP

## Aplicação:

Em banhos neutros e alcalinos, com ou sem adição de eletrólitos, particularmente para celulose regenerada. Preferível em conjunto com alvejamento com peróxido.

Dissolução / Diluição	Miscível com água quente ou fria em todas as proporções. 2,0 - 3,0 g/L Goldwhite SB2 4,0 ml/L Soda Cáustica 50%
Recomendação de receita: Alvejamento com peróxido mais branqueamento ótico simultâneo	5,0 - 6,0 ml/L Peróxido de hidrogênio 50% 0,3 - 0,8 % Goldblanc BHA Relação de banho: 1:8

**Golden**  
TECHNOLOGY

# GOLDWHITE SB-2

## Tempo / temperatura:

Sem alvejamento químico: 15 - 30' a 80 - 60°C

Com alvejamento químico: 20 - 60' a 120 - 80°C

Dados de segurança, ecológicos, toxicológicos e de armazenamento vide Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).

*Obs.: Considerando a variedade de substratos e processos aplicativos, as informações ora prestadas com fidelidade, devem ser entendidas como instrumento orientativo, portanto não podemos nos responsabilizar por eventuais danos decorrentes de aplicações indevidas. Os dados contidos neste informativo técnico, se baseiam nos atuais conhecimentos e nas atuais aplicações realizadas dos nossos produtos. Informações complementares poderão ser obtidas com o nosso departamento técnico. Rev. 08/07/2016.*

**Golden**  
TECHNOLOGY