

GOLDGUARD BOOSTER

Booster alifático para ser utilizado com fluorcarbonos. GOLDGAURD BOOSTER é uma dispersão de poliuretano alifático de cadeia curta, com grupos funcionais para a melhoria das propriedades e permanência dos acabamentos com fluorcarbono sobre todos os tipos de substratos têxteis.

Campos de aplicação:

- Otimiza a resistência a lavagem e a acabamentos repelentes à água, óleo e sujeira seca.
- Melhora as propriedades de formação do filme dos fluorcarbonos.
- Totalmente isento de solvente, formaldeído e oximas. Reduzida emissão de VOC.
- Baixa temperatura de polimerização (120-130°C)
- Reduzido amarelamento quando sobre-curado ou quando submetido a elevadas temperaturas.
- Melhora a compatibilidade e estabilidade.

Características e benefícios:

- Fácil preparação do banho.
- Sem chamuscagem posterior.
- Produto apresenta boa estabilidade se armazenado conforme orientações da FISQP.
- Este produto atende aos parâmetros exigidos pela certificação OEKO-TEX®.
- Este produto se adequa as exigências do programa ZDHC (Zero Discharge of Hazardous Chemicals).

Parâmetros Físico-Químicos:

Aspecto	Líquido leitoso branco a ligeiramente amarelo.
Natureza Química	Dispersão aquosa de Poliuretano.
Caráter iônico	Catiônico.
pH (Tal qual, 25°C)	4,5 – 6,5
Teor de Não Voláteis (%)	21,0 – 23,0
Compatibilidade	Goldguard BOOSTER é compatível com a maioria dos produtos químicos empregados no acabamento. Ensaios preliminares são recomendados.

GOLDGUARD BOOSTER

Aplicação:

GOLDGUARD BOOSTER é facilmente miscível no banho de acabamento. O produto não prejudica as propriedades do tempo de vida ou das funcionalidades das formulações.

Informações gerais e específicas sobre acabamentos com fluorocarbonos podem ser encontradas nos folhetos técnicos dos respectivos fluorocarbonos, linha GOLDGUARD.

Recomenda-se a utilização de 15 – 25% na quantidade de fluorocarbono, dependendo dos requisitos da fibra utilizada e do produto. A adição de mais de 15 g/L de fibras sintéticas e mais de 25 g/L de fibras naturais podem prejudicar a repelência de água inicial e resultar em um toque mais duro.

O desempenho ideal do GOLDGUARD BOOSTER é obtido pela polimerização do substrato tratado, a temperatura entre 150 – 160°C por 1 – 2 minutos. Recomenda-se executar o teste final de desempenho segundo as normas AATCC 22, 118 e/ou 193 somente após 24 horas de aclimação à temperatura ambiente, somente aí o material tratado atingirá as suas melhores propriedades.

Informações de armazenagem, segurança e manuseio vide Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).

Obs.: Considerando a variedade de substratos e processos aplicativos, as informações ora prestadas com fidelidade, devem ser entendidas como instrumento orientativo, portanto não podemos nos responsabilizar por eventuais danos decorrentes de aplicações indevidas. Os dados contidos neste informativo técnico se baseiam nos atuais conhecimentos e nas atuais aplicações realizadas dos nossos produtos. Informações complementares poderão ser obtidas com o nosso departamento técnico. Rev. 10/05/2018.