

NEWCo. PO 05

Polímero concentrado em pó aniônico de alto peso molecular. Este produto foi desenvolvido para ser utilizado nos tratamentos de efluentes industriais.

Campos de Aplicação:

- Indicado para tratamentos de efluentes industriais.

Características:

- Pode ser aplicado em tratamento de efluentes em sistemas com pH ácido, neutro ou alcalino promovendo uma rápida decantação com baixo volume de decantado, melhorando a separação de sólido/líquido. Oferece grande versatilidade em sua utilização para o tratamento de águas e efluentes industriais. A combinação do alto peso molecular e da carga iônica negativa resulta na formação de flocos grandes e densos, que permite uma decantação rápida e completa.

Parâmetros Físico-Químicos:

Aspecto:	Pó branco.
pH (sol. 1% p/p, 25°C):	6,0 – 8,0
Compatibilidade:	Compatível com produtos aniônicos e não iônicos, porém recomenda-se testar previamente.

Aplicação:

Quantidade de aplicação:	- Diluir 1 parte NEWCo. PO 05 para 1000 a 1500 partes de água com agitação mecânica por pelos menos 20 minutos. As dosagens devem ser adaptadas de acordo com os equipamentos utilizados e o efluente a ser tratado.
---------------------------------	--

Informações de armazenagem, segurança e manuseio vide Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).

Obs.: Considerando a variedade de substratos e processos aplicativos, as informações ora prestadas com fidelidade, devem ser entendidas como instrumento orientativo, portanto não podemos nos responsabilizar por eventuais danos decorrentes de aplicações indevidas. Os dados contidos neste informativo técnico se baseiam nos atuais conhecimentos e nas atuais aplicações realizadas dos nossos produtos. Informações complementares poderão ser obtidas com o nosso departamento técnico. Rev. 23/04/2020.